Machine Translated by Google

Midea | Biomedical

Incubadora de CO

Ciencia para la vida



Machine Translated by Google

Incubadora de CO

Ámbito de aplicación

La incubadora Midea proporciona un entorno de crecimiento seguro y reproducible para los cultivos celulares, con una simulación natural insuperable que garantiza unas condiciones de crecimiento óptimas en todo momento.



MCP-120



MCP-180



MCP-260

Características principales

Control LED

Control inteligente de la densidad de CO, temperatura, alarma y descontaminación automática.

Control preciso de la temperatura

Equipado con un sistema de control PID por microordenador y 4 sensores, controla con precisión la temperatura de refrigeración y calefacción con una exactitud de 0,1 .

Interior de acero inoxidable 304. Estantes

perforados seguros con diseño antideslizante que permiten la libre circulación del aire en el interior. Resistente a la abrasión y a la corrosión, fácil de limpiar.

Control sensible al CO mediante infrarrojos de doble haz

Sensor infrarrojo de doble haz con alta resistencia a la temperatura, que funciona con el principio de medición NDIR, rastrea y monitorea la densidad de CO con precisión, siendo insensible a la temperatura y la humedad.

Sistema de alarma

Alarma de temperatura;
Alarma de concentración de CO;
Alarma de puerta entreabierta.



Esterilización por calor seco a 125

Esterilización por calor seco a 125 , un método que el mercado ha verificado durante mucho tiempo para garantizar la estabilidad del sensor durante su ciclo de vida efectivo y la eficacia de la esterilización.

No requiere desmontaje ni calibración manual.

Excelente uniformidad de temperatura, gas y humedad.

El motor del ventilador situado en la parte superior y el sistema de calefacción en los 6 lados del gabinete garantizan condiciones homogéneas en toda la cámara.

Puerta interior de cristal

Muestras internas fáciles de observar.
Reducir la alteración de las condiciones de incubación.

Disminuir el consumo de gas y el riesgo de que entren contaminantes en el interior.

Puerta exterior

Puerta con aislamiento de espuma: Buen rendimiento de aislamiento, ahorro de energía, reducción de ruido.

Fácil de limpiar

Las esquinas redondeadas facilitan la limpieza.
Toda la cámara está fabricada en acero inoxidable (SUS304).

Machine Translated by Google

Ventajas del producto

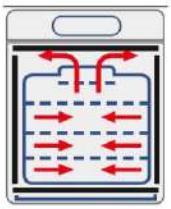
Preciso y exacto
Control de temperatura

Equipado con un sistema de control PID por microcomputadora y 4 sensores, controla con precisión la temperatura de refrigeración y calefacción con una exactitud de 0,1 . precisión. Puede proporcionar una temperatura estable para asegurar el crecimiento normal de las células a lo largo de su ciclo de vida.



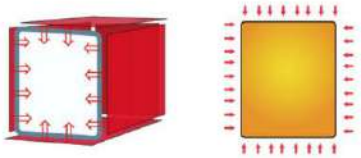
Aire natural y
Convección de humedad

Convección natural de aire y humedad: El aire y la humedad en la cámara se distribuyen de forma natural mediante un sistema de calefacción lateral de 6 lados y un ventilador de circulación de aire.



Esterilización por calor seco a 125

Esterilización fácil y eficaz de microorganismos a 125 . De 6 caras.
Calentamiento, sin necesidad de desmontar los componentes internos (incluidos los COsensores) y descontaminarlos por separado, evitando así la contaminación secundaria.



filtro HEPA

Todas las líneas de inyección de gas se filtran mediante un filtro HEPA para eliminar las impurezas antes de inyectarlas en la cámara. El filtro es muy eficaz para retener el 99,97 % de las partículas de tamaño superior a 0,3 µm.

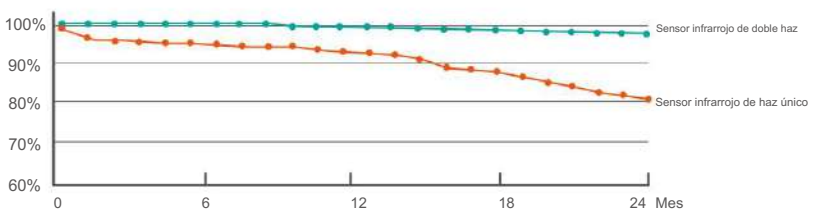


Sistema de calefacción anticondensación para reducir el riesgo de contaminación.

La puerta de la incubadora de CO irradia calor hacia la puerta de vidrio interior, evitando así la formación de condensación. De esta manera, se elimina la posibilidad de contaminación microbiana causada por el agua condensada.

Concentración precisa de CO mediante control sensible a infrarrojos

La tecnología integrada de compensación de temperatura y humedad reduce el impacto de los cambios de humedad y temperatura sin necesidad de calibración tras la esterilización a alta temperatura. En comparación con los sistemas infrarrojos tradicionales de haz único, los sistemas infrarrojos de doble haz son más estables y precisos.



Esquema de deriva inferior al 0,3%

Machine Translated by Google

Presupuesto

Modelo	MCP-120	MCP-180	MCP-260
Mostrar	Pantalla LED	Pantalla LED	Pantalla LED
Volumen de la cámara	120 litros	180 litros	260 litros
Rango de temperatura	RT+5~60	RT+5~60	RT+5~60
Precisión de la temperatura	±0,1 (37)	±0,1 (37)	±0,1 (37)
Resolución temporal	0,1	0,1	0,1
Control de temperatura	PID digital	PID digital	PID digital
Uniformidad de temperatura	±0,3 (37 / TA 0,20)	±0,3 (37 / TA 0,20)	±0,3 (37 / TA 0,20)
Capacidad de calefacción [W]	320	320	610
Gama CO	0% ~ 20%	0% ~ 20%	0% ~ 20%
Precisión del CO	±0,1% (5% / 37)	±0,1% (5% / 37)	±0,1% (5% / 37)
Resolución de CO	0,1%	0,1%	0,1%
Sensor de CO	Sensor de CO infrarrojo	Sensor de CO infrarrojo	Sensor de CO infrarrojo
Rango de presión de entrada de CO	0,3~0,5 bar	0,3~0,5 bar	0,6~0,7 bar
Número de estantes	2/4	3/8	3/8
Dimensiones de la cámara [Ancho x Profundidad x Alto]	320x350x375 mm	473x528x710 mm	530x590x900 mm
Dimensiones generales [Ancho x Profundidad x Alto]	420x460x570 mm	560x620x945 mm	630x680x1125 mm
Peso	38 kg	80 kg	115 kg
Tipo de chaqueta	Tipo de chaqueta de aire (calefacción en 6 lados)	Tipo de chaqueta de aire (calefacción en 6 lados)	Tipo de chaqueta de aire (calefacción en 6 lados)
Material de la cámara	Acero inoxidable (304)	Acero inoxidable (304)	Acero inoxidable (304)
Esterilización	Esterilización con aire caliente seco a 125	Esterilización con aire caliente seco a 125	Esterilización con aire caliente seco a 125

Midea Biomedical Co., Ltd. Proveedor global de soluciones integradas para equipos de laboratorio.

+86-551-62213025 mideabiomedical.net

Zona Industrial de Refrigeradores Midea, Carretera Zishi, Zona Económica y Tecnológica, Hefei, China